

主な仕様

■DUCTCAM Complete7 [PC適用仕様]

対象OS	Windows 7
CPU	Core2Duo同等品以上
必要メモリ容量	2GB以上
ディスプレイ解像度	1024×768 ドット以上
入力装置	マウス・キーボード
インターフェイス	シリアルポート・LAN・USB・DVD SDカードR/W

注) 国際電業製 オリジナルPCを提供します

注) 本ソフトウェアは最初に稼働する(インストールする)最初の単一のPCに限り使用を許諾しています。インストール後のPCの変更はできません。

■CAD/CAM変換(オプション) 対応CADソフト
CADEWA(PL2・PL3; プラズマリンクファイル)
CADWe'll CAPE・Tf@s (DCDファイル)
BE-Bridge ;Ver3.0

■DUCTCAM Complete7 の主な機能

3D表示	
板取展開メニュー数	294
現場数	999
開口面/開口数(最大)	6面/10(1面)
返し代詳細設定	(元・先側)
表面積㎡計算	
勾配ダクト	直管・ホッパー エルボ・Sカーブ
共通切断(1本切り)	
板単位DXF読み+出力	
共板工法・PCD工法・メッツ工法	
船工法(差し込みダクト)	
内共板工法	4面/1面のみ

KPCシリーズ

■機械部仕様

項目\型式	KPC-3503	KPC-5103	KPC-7103	KPC-3543	KPC-5143
有効切断寸法(mm)	3500×1830	5100×1830	7100×1830	3500×1220	5100×1220
全長×全幅(mm)	4400×2450	6000×2450	8000×2450	4400×1840	6000×1840
総重量(機械のみ)	1.5t	2.0t	2.6t	1.4t	1.9t
切断板厚	t=0.3mm ~ 6mm(鉄)				
最大移動速度	43m/分				
駆動方式	モータ自走型タイミングベルト駆動方式(アイアンラバーベルト)				
トーチヘッド部	エアシリンダ フローティング方式				
プラズマ発生器	80A 水冷式 エアープラズマ発生器(D-8000) ダイヘン(株)製				
ペン駆動部	エアシリンダ及びソレノイド 直動式				
ペン保持方法	専用 円筒ペンケース差し込み式				
使用ペン	マジックインキ® NO.500 (寺西化学工業(株)製) 専用				
材料リフタ	ローラコンベア付エアシリンダ式リフタ(3本)		同(2本)		

■一般仕様(各機種共通)

制御電源	単相AC100V±10% 50/60Hz 700VA
動力用電源 (プラズマ発生器)	制御盤:三相AC200V±10% 50/60Hz 2.5KVA (D-8000:三相AC200V±10% 50/60Hz 15KVA)
周囲温度	5℃~40℃
周囲湿度	20~80%RH (結露なきこと)

■制御部仕様(各機種共通)

制御方式	パルス列出力型 専用NC制御装置(自社開発)
X軸モータ	400WデジタルACサーボモータ(減速機付)
Y軸モータ	100WデジタルACサーボモータ(減速機付)
制御軸数	2軸 補間制御
データ媒体	SDカードリーダー(標準装備) シリアルデータ通信(光ファイバ通信はオプション) ネットワークデータ通信(KPC-Netd)

- DUCTCAM® は特機システム株式会社の登録商標です。 マジックインキ®は寺西化学工業株式会社の登録商標です。
- 本カタログの記載事項は、予告なく変更する場合がありますので、予めご了承下さい。
- 製品の色は印刷の都合上、現品とは若干異なりますのでご了承下さい。

 **国際電業株式会社**
http://www.kdengyo.co.jp/

本社 〒466-0054 名古屋市昭和区円上町27-14
TEL(052)871-6621 FAX(052)889-1153
東京営業所 〒101-0024 東京都千代田区神田和泉町1-2-7(SK千代田ビル)
TEL(03)3861-8438 FAX(03)5687-7889
大阪営業所 〒553-0003 大阪市福島区福島7-6-17 (東邦ビル)
TEL(06)6452-1571 FAX(06)6456-3650
名古屋営業所 〒466-0054 名古屋市昭和区円上町27-14
TEL(050)-3774-4060 FAX(052)889-1153
東郷工場 〒470-0162 愛知県愛知郡東郷町春木字中の萩812-22
TEL(0561)39-1281 FAX(0561)37-1010
浜松工場 〒431-2103 浜松市新都田1-2-15
TEL(053)484-1411 FAX(053)484-1180

販売店

空調ダクト用 プラズマ自動切断システム

KPC-3503

【6幅, ストローク3.5m】

KPC-5103

【6幅, ストローク5.1m】

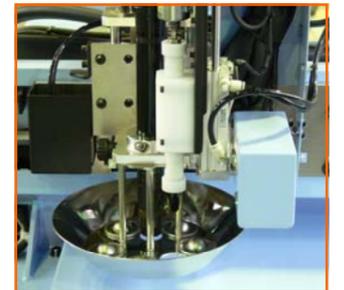
KPC-7103

【6幅, ストローク7.1m】

KPC-3543 5143 (受注生産品)
【4幅, 3.5m, 5.1m】

新商品

新設計のペン+トーチ一体型の
ヘッド部に改良!
ペン上下動作はソレノイドの
直動機構により野書き精度を
飛躍的に向上させました!



両軸ベルト駆動方式により
軽量化と高速移動を両立!

自社開発・製作による専用
NC制御装置搭載により、
信頼性と耐ノイズ性に優れ
ています!

板取展開用自動プログラミングソフト

DUCTCAM® Complete7 との組み合わせにより最高のダクト切断パフォーマンスを実現!

国際電業株式会社



さらなる進化を遂げた KPC-03シリーズ!

切断から野書き迄のトータルタクトタイムを短縮できる、生産性向上設備の決定版登場!

■新設計のトーチ&ペーン一体型ヘッド部

ペンの周囲がガードされた状態で安定した野書きを行います!

■新設計の直動型 ペン上下動作機構による正確な野書きを実現!

旧モデル(O2シリーズ)対比で約5倍の野書き精度向上 (誤差範囲値)

■移動速度 最大43m/分を実現

業界最速の加速度 (板厚0.5mmの切断スピードへの加速時間 0.1sec)

すばやく次の切断開始点へ移動して、プラズマ発火のタイムロスを削減!
(全て野書き後の切断設定時)

4幅モデルは、
4幅コイルライン専用
または、4×8尺の定尺材用の
省スペース対応型
プラズマ切断機です。
(受注生産品)
機械全幅: 1840mm

【ペン上下動作指令用ソレノイド】
国際電業製 サイレントDCソレノイド
搭載による 高速動作と高耐久性を
両立!

【ワンタッチトーチ着脱】
チップ・電極交換後もワンタッチで
定位置へセットが可能!

【使用ペン】
マジックインキ® NO.500
(寺西化学工業(株)製) 専用

XY軸 アイアンラバーベルト駆動
による軽量化と高剛性を両立
高速位置決めを支えています

弊社独自設計の専用NC搭載
耐ノイズ性・信頼性に
優れています!

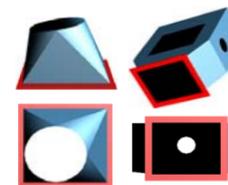
XY摺動部はローラ&ガイド
方式のため無給油

ストローク
3500mm
5100mm
7100mm

幅
4幅: 1220mm
6幅: 1830mm

【プラズマ発生器】
水冷式エアープラズマ発生器
D-8000 (株式会社ダイヘン製)
搭載

ローラコンベア リフタ 3本
標準装備 (4幅機は2本)



DUCTCAM Complete 7

さらに進化した新しい3次元(3D)の世界を拓きます

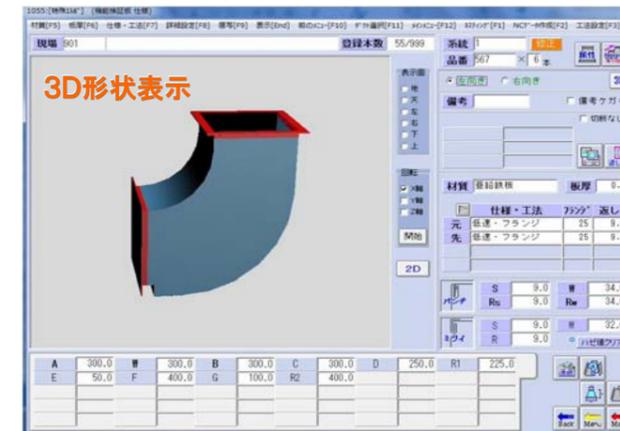
特機システム株式会社製 板取展開ソフト

- ◇従来の平面表示では難しかった製作ダクトの **実物のイメージ** をあらゆる方向から3次元で表現します
- ◇**芯ズレ・勾配・開口ダクト**などダクト製作の正確性・品質・生産性の向上に絶大な効果を発揮します
- 3D表示機能に伴い、**展開入力画面での開口入力が容易**になりました。
- ◇勾配ダクト・パネルチャンバーなど 294種類の板取展開メニューを標準搭載
- ◇**CAD/CAM変換機能** (オプション) の充実化!により板取展開ソフトの入力時間を大幅に短縮できます。
- CADEWA Evolution・Real, CADWe'II CAPE・Tf@s などの空調設備CADの開口情報を含めた連携が可能です。
- ◇返し代詳細設定機能(元側・先側)により、分岐ダクト製作時の組み合わせの多様化と1面内共板等の特殊ダクトの製作の利便性を向上しました。
- ◇**ダクト表面m数**やダクト種類別 集計機能等 集計機能の充実化とCSV出力機能による データ活用の利便性UP!
- ◇ネスティング時の板単位 DXF読み込機能に加え、**DXF出力機能**も標準装備、自由形状板の切断が容易に実現!

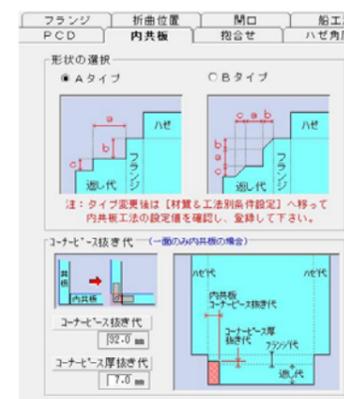
【メインメニュー画面】



【ダクト展開入力画面】

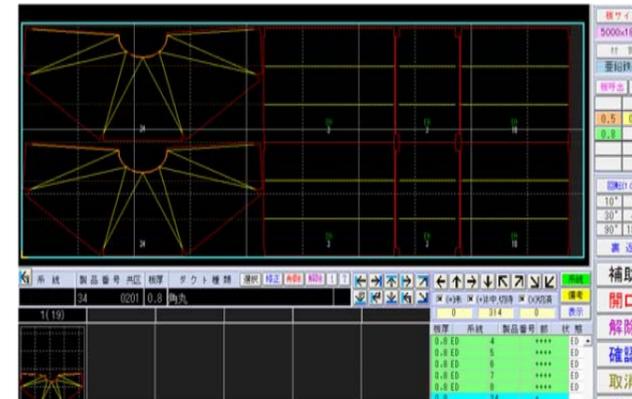


【内共板工法の設定】



↑
一面のみ内共板の設定もできます!

【ネスティング画面】



◆CAD/CAM変換 により ダクト入力時間が大幅に短縮できます!

施工図CAD (開口情報を含めた) データ



CADCAM変換実行



一括展開

