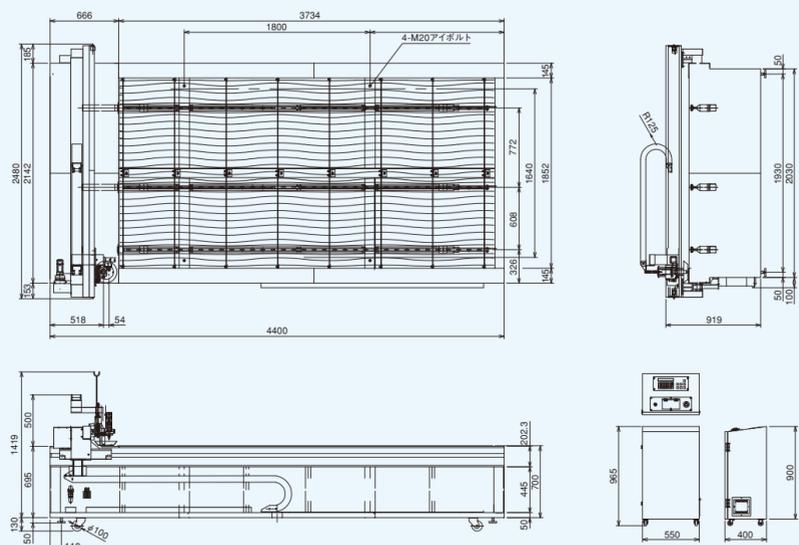
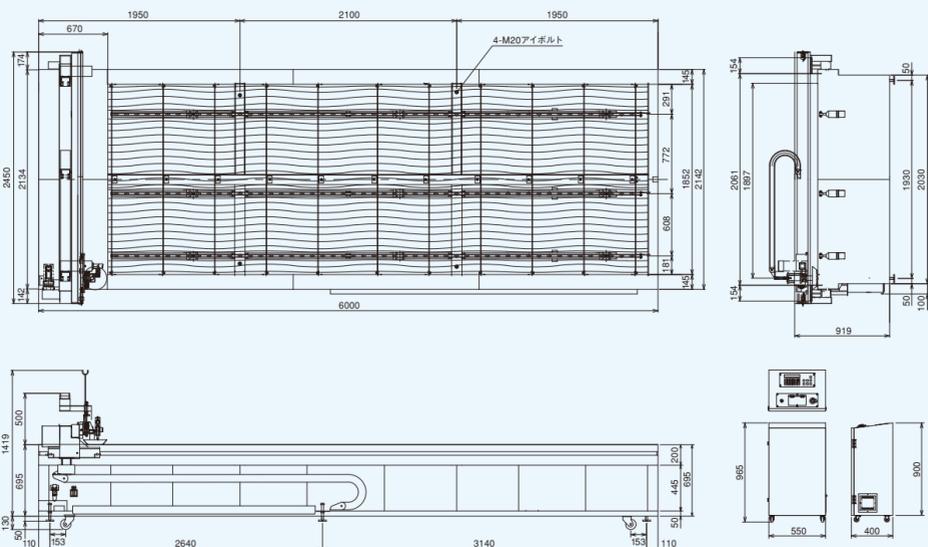


KPC-3504



注) キャスタは設置時には外します

KPC-5104



注) キャスタは設置時には外します

DUCTCAM Complete 11 [PC適用仕様]

対象OS	Windows 11 Professional 64bit版 (日本語Ver)
CPU	Core2Duo または Core i3 同等品以上
必要メモリ容量	4GB以上
ディスプレイ解像度	1024×768 ドット以上
入力装置	マウス・キーボード
インターフェイス	シリアルポート・LAN・USB・DVD SDカードR/W

注) DUCTCAM Complete7とは現場データの互換性はありません。
注) 国際電業製オリジナルPCを提供し、国際電業でサポートします。

■CAD/CAM変換 (オプション) 対応CADソフト
CADEWA (PL3; プラズマリンクファイル Ver2対応)
CADWe'll CAPE, Tt@s (DCDファイル)
BE-Bridge; Ver3.0

KPCシリーズ

■機械部仕様

項目\型式	KPC-3504	KPC-5104	KPC-7104
有効切断寸法 (mm)	3500×1830	5100×1830	7100×1830
全長×全幅 (mm)	4400×2450	6000×2450	8000×2450
総重量 (機械のみ)	1.5t	2.0t	2.6t
切断板厚	t=0.3mm ~ 4.5mm (鉄)		
最大移動速度	48m/分		
駆動方式	モータ自走型タイミングベルト駆動方式 (アイアンラバーベルト)		
トーチヘッド部	エアシリンダ フローティング方式		
プラズマ発生器	80A 水冷式 エアプラズマ発生器 (D-8000) ダイヘン (株) 製		
ペン駆動部	エアシリンダ及びソレノイド 直動式		
ペン保持方法	専用円筒ペンケース差し込み式		
使用ペン	マジックインキ® NO.500 (寺西化学工業(株)製) 専用		
材料リフタ	ローラコンベア付エアシリンダ式リフタ (3本)		

- DUCTCAM®は特機システム株式会社の登録商標です。マジックインキ®は寺西化学工業株式会社の登録商標です。
- 本カタログの記載事項は、予告なく変更する場合がありますので、予めご了承下さい。
- 製品の色は印刷の都合上、現品とは若干異なりますのでご了承下さい。
- 本ソフトウェアは最初にインストールされた単一のPCに限り使用を許諾しています。インストール後のPCの変更はできません。

KOKUSAI DENGYO

STEP INTO THE FUTURE.

国際電業株式会社

本 社 〒466-0054 名古屋市昭和区円上町27-14
TEL: (052) 871-6621 / FAX: (052) 889-1153

東京営業所 〒101-0024 東京都千代田区神田和泉町1-2-7 (SK千代田ビル)
TEL: (03) 3861-8438 / FAX: (03) 5687-7889

大阪営業所 〒553-0003 大阪市福島区福島7-6-17 (東邦ビル)
TEL: (06) 6452-1571 / FAX: (06) 6456-3650

名古屋営業所 〒466-0054 名古屋市昭和区円上町27-14
TEL: (052) 871-6621 / FAX: (052) 889-1153

東郷工場 〒470-0162 愛知県愛知郡東郷町春木字中の根812-22
TEL: (0561) 39-1281 / FAX: (0561) 37-1010

浜松工場 〒431-2103 浜松市北区新都田1-2-15
TEL: (053) 484-1411 / FAX: (053) 484-1180

http://www.kdengyo.co.jp/

DUCTCAM Complete 11 の主な機能

3D表示	
板取展開メニュー数	302
現場数	999
開口面/開口数(最大)	6面/10 (1面あたり)
返し代詳細設定	(元・先側)
開口可能メニュー数 *印は一部板のみ	76 (直管・ボックス・ハゴイタ・ホッパー・ エルボ・Sカーブ・T管・器具短管)
勾配ダクト	直管・ホッパー・角丸・エルボ・Sカーブ
折曲げ位置・角度罫書き (オプション)	ホッパー等 折り曲げ位置と角度の表示 と罫書き 機能
ダクトサイズ・L寸補正 (オプション)	ダクトサイズ補正は材質別・ハゼ種別に設定 L寸補正は 材質別・工法別に設定
各種工法	共板工法・メッツ工法・PCD工法 船工法 (差し込みダクト)・ 内共板 (4面/1面のみ)
板単位DXF読込 + 出力・共通切断 (1本切り)・表面積m計算・ 集計データCSV出力	

■一般仕様 (各機種共通)

制御電源	単相AC100V±10% 50/60Hz 700VA
動力用電源	制御盤: 三相AC200V±10% 50/60Hz 2.5KVA (プラズマ発生器) (D-8000: 三相AC200V±10% 50/60Hz 15KVA)
周囲温度	5℃~40℃
周囲湿度	20~80%RH (結露なきこと)

■制御部仕様 (各機種共通)

制御方式	パルス列出力型 専用NC制御装置 (自社開発)
X軸モータ	400Wデジタル AC サーボモータ (減速機付)
Y軸モータ	100Wデジタル AC サーボモータ (減速機付)
制御軸数	2軸 補間制御
データ媒体	SDカードリーダー (標準装備) シリアルデータ通信 (光ファイバ通信) ※1 LANユニット伝送 ※1 ネットワークデータ通信 ※1

※1: オプションです。詳しくは弊社営業担当にお問い合わせ下さい。

空調ダクト用 プラズマ自動切断システム

KPC-3504

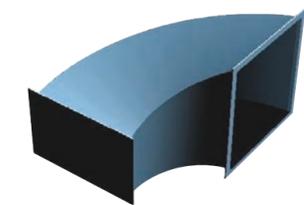
6幅, ストローク 3.5m

KPC-5104

6幅, ストローク 5.1m

KPC-7104

6幅, ストローク 7.1m (受注生産品)



板取展開用自動プログラミングソフト
DUCTCAM® Complete 11

との組み合わせにより
最高のダクト切断パフォーマンスを実現!



両軸ベルト駆動方式により
軽量化と高速移動を両立!

新開発NCのS字加減速制御により
高速・高精度切断 (罫書き) を実現! (驚異の切断軌跡!)

KOKUSAI DENGYO
STEP INTO THE FUTURE.

発想をかたちに、未来をひらく。
国際電業株式会社

さらなる進化を遂げたプラズマ自動切断システム!

KPC-04 シリーズ 新モデル登場!

切断から野書きまでのトータルタクトタイムを短縮できる、生産性向上設備の決定版!

**切断速度
最大10m/分**

当社独自の設計による
新型NC制御装置+制御盤



新設計のペン+タッチ
一体型のヘッド部に改良!
ペン上下動作は国際電業製
サイレントDCソレノイドの直動
機構により、野書き精度を飛躍的
に向上させました!

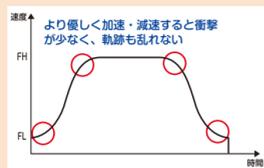
【ワンタッチタッチ着脱】
チップ・電極交換後もワン
タッチで定位置セットが可能!

【使用ペン】
マジックインキ®NO.500
(寺西化学工業(株)製)専用

【ローラコンベアリフト】
3本標準装備
エアシリンダによる昇降式

特長

■新開発 新型NC装置搭載 S字加減速制御により指令に忠実な軌跡と高速切断(10m/分*)を両立



加減速時の機械の衝撃を和らげ、滑らかな切断+野書き軌跡を実現!
(*垂鉛鉄板 t=0.5mm)

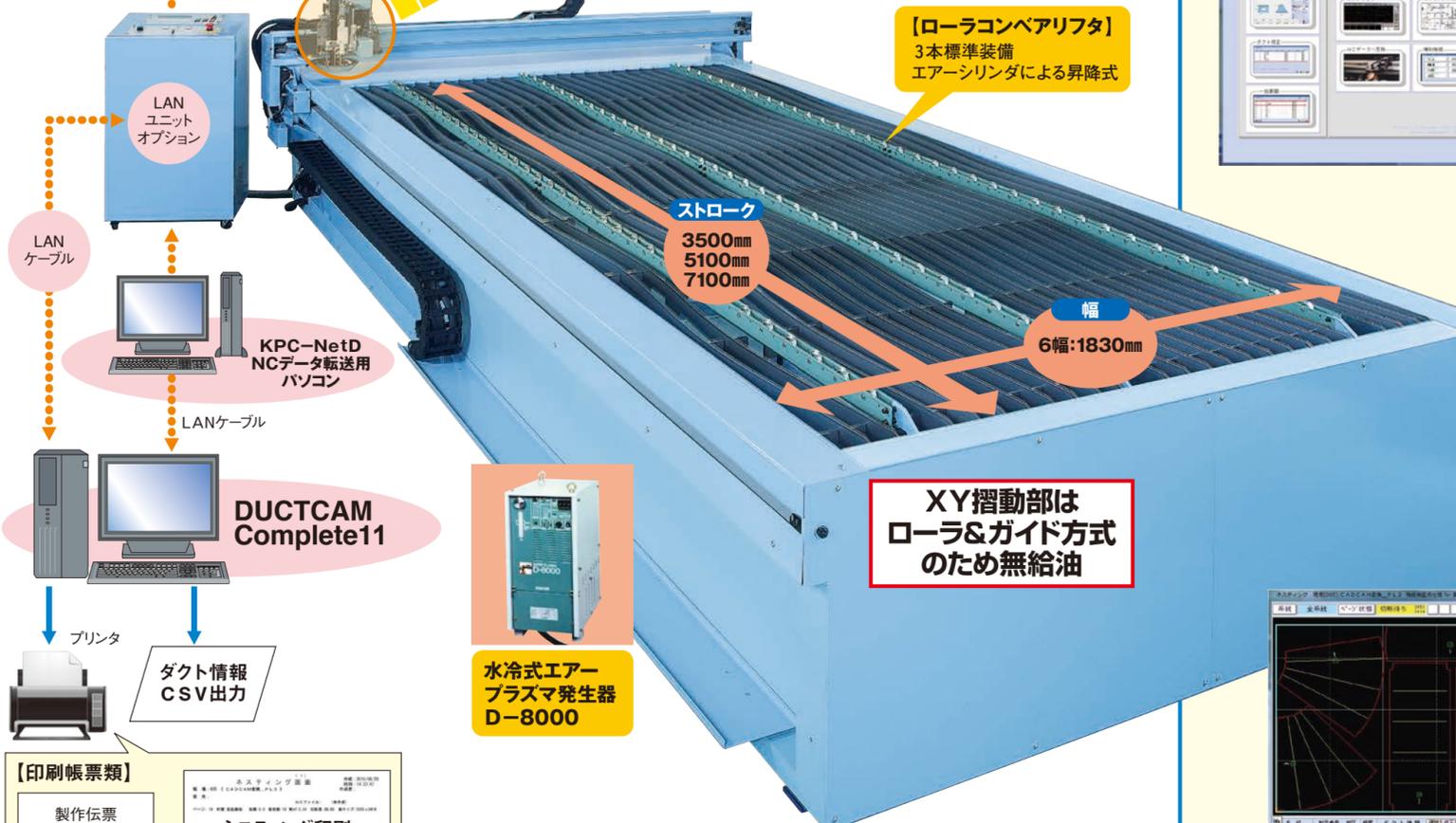
■プラズマ切断機メーカー*で専用NC装置を自社開発しているのは、国際電業のみ!(回路・基板・マイコンソフト設計)
耐ノイズ性に優れ、高い信頼性を維持しています。
(*空調ダクト用プラズマ切断機として)

■操作性を重視した新たな便利機能
・手動カットモード(プラズマ発火による手動切断機能)
・機械原点位置をXY座標4通りから選択可
(工場内設置レイアウトに柔軟に対応!)
・NC側での切断速度変更機能
・現場番号・板厚・ページ番号を指定してNCデータ読込

■高速・高精度移動を支える機械構造
XYアイアンラバーベルトを使用し、X軸(長手方向)の送りには、定評のある両軸ベルト駆動方式を採用し、XY軸の支持はローラガイド方式のため、無給油で摺動摩擦が小さいことから加減速時間の短縮による高速化と高剛性を両立!

■新設計のタッチ+ペーパー一体型ヘッド部
トーチブース内でペン野書き上下動作時を行うため、端材の衝突を防ぐためのガードをしています。
野書きペンは 国際電業製DCソレノイドによる垂直上下機構により、正確且つ高速の野書き動作を実現!

■水冷式プラズマ発生器:D-8000*を標準装備
(*株式会社ダイヘン製)



LAN
ユニット
オプション

LAN
ケーブル

LANケーブル

プリンタ

ダクト情報
CSV出力

KPC-NetD
NCデータ転送用
パソコン

水冷式エア
プラズマ発生器
D-8000

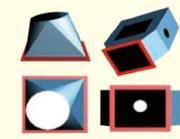
【印刷帳票類】
製作伝票
ダクト面積一覧表



ストローク
3500mm
5100mm
7100mm

幅
6幅:1830mm

XY摺動部は
ローラ&ガイド方式
のため無給油



DUCTCAM® Complete 11

特機システム株式会社製 板取展開自動プログラミングソフト

さらに進化した新しい3次元(3D)の世界を拓きます

従来の平面表示では難しかった製作ダクトの実物のイメージをあらゆる方向から3次元で表現します。

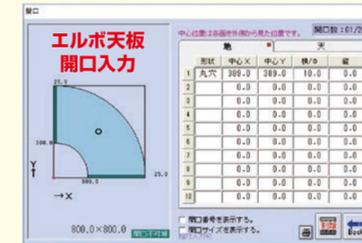
- 芯ズレ・勾配・開口ダクトなどダクト製作の正確性・品質・生産性の向上に絶大な効果を発揮します。3D表示機能に伴い、展開入力画面での開口入力が容易になりました。
- CAD/CAM変換機能(オプション)の充実化!により板取展開ソフトの入力時間を大幅に短縮できます。CADEWA Real, CADWe' II CAPE-Tf@sなどの空調設備CADの開口情報を含めた連携が可能です。

- 勾配ダクト・パネルチャンバーなど302種類の板取展開メニューを標準搭載。(矩形フランジ等の追加)
- 返し代詳細設定機能(元側・先側)により、分岐ダクト製作時の組み合わせの多様化と1面内共板等の特殊ダクトの製作の利便性を向上しました。
- ダクト表面m数やダクト種類別集計機能等、集計機能の充実化とCSV出力機能によるデータ活用の利便性UP!
- ネスティング時の板単位DXF読込機能に加え、DXF出力機能も標準装備。自由形状板の切断が容易に実現!

**Windows 11
(64bit版) 対応!**

DUCTCAM Complete 11の新機能

■開口可能メニューの追加(全74メニュー)
エルボ*・ホッパー*・Sカーブ*・梁巻き・器具単管・T管・クロス管等、展開入力画面で開口入力が可能となりました!
(*印:一部板のみ)



【メインメニュー画面】



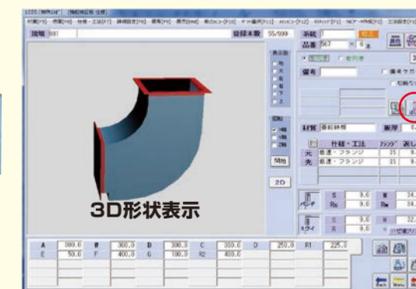
【ダクトメニュー選択画面】



【内共板工法の設定】



【ダクト展開入力画面】

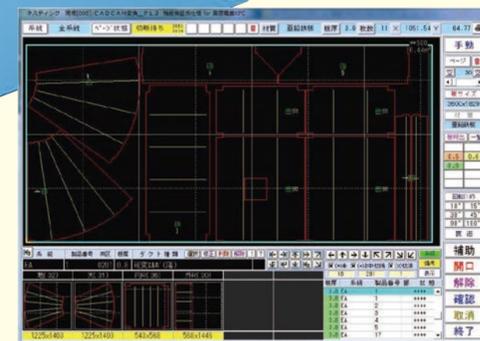


元側・先側の返し代が
自在に設定できます!



CAD/CAM変換により
ダクト入力時間が
大幅に短縮できます!

【ネスティング画面】

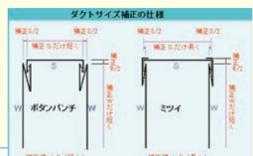


空調設備CAD 施工図データ



一括展開
CAD/CAM変換

■ダクトサイズ自動補正機能(オプション)
材質別に S・Wの補正値を登録しておくことで、ダクトサイズ寸法を控えて入力する手間が省けます。
L寸補正(パッキン代)機能もあり、展開メニュー毎にサイズ補正の有効/無効の指定が可能です。



材料	パンチハゼ		ミツハゼ		溶接ハゼ		切断速度									
	S	W	S	W	S	W										
1	0.5	10.0	34.0	10.0	34.0	0.5	0.5	7.0	28.0	7.0	-0.5	-0.5	0.0	0.0	0.0	10.00
2	0.6	10.0	34.0	10.0	34.0	0.6	0.6	7.0	28.0	7.0	-0.6	-0.6	0.0	0.0	0.0	8.50
3	0.8	10.0	34.0	10.0	34.0	0.8	0.8	7.0	28.0	7.0	-0.8	-0.8	0.0	0.0	0.0	7.00
4	1.0	10.0	34.0	10.0	34.0	1.0	1.0	7.0	28.0	7.0	-1.0	-1.0	0.0	0.0	0.0	6.00
5	1.2	10.0	34.0	10.0	34.0	1.2	1.2	7.0	28.0	7.0	-1.2	-1.2	0.0	0.0	0.0	5.00
6	1.6	0.0	0.0	0.0	0.0	1.6	1.6	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	4.00

【ダクトサイズ補正は材質別ハゼ種別に設定可能】

【L寸補正は材質別一工法別に設定可能】

■折曲げ位置・角度の野書き機能(オプション)
溶接ダクトや 製缶ダクト等比較的厚板の角度曲げ時に折曲げ線と角度を野書きします。(ハゼの切込みがない場合に便利)

